

台取り付けに関して最強・最速・精密のトリプル3
取り付け装置の最高峰

パチンコ台固定装置
大エマン
 DAIKUMAN

驚異のスピード!



大エマン設置訓

- 一、合付け速度の速さを第一とし、**しっかり固定できること**
- 一、傾斜調整は簡単であり、**精密な傾斜がとれること**
- 一、とにかく速く、**作業効率が良いこと**

固定方法



取外方法



傾斜調整法



大エマン導入後の効果

- ✓ 入替費用の**大幅な経費削減**
- ✓ パチンコ取付施工技術を必要としない為
時間短縮により**スピーディーでスムーズ**に作業が出来ます
- ✓ 台を付けてからの傾斜調整なので**セル盤傾斜は完璧**

※弊社では鉄骨島での施工事例もありますので **ご安心ください**



セル盤傾斜の重要性

台傾斜の「ぶれ」は利益の「ぶれ」に繋がります

大工マン



枠傾斜で取付した台のセル盤傾斜測定結果

関東地区A店 (枠傾斜: 3分5里)			関東地区B店 (枠傾斜: 3分5里)			九州地区C店 (枠傾斜: 3分5里)		
台番	傾斜		台番	傾斜		台番	傾斜	
156	2分9厘		122	3分3厘		570	4分3厘	
157	3分0厘		123	2分7厘		571	4分0厘	
158	3分0厘		124	2分7厘		572	4分5厘	
159	3分2厘		125	3分2厘		573	3分1厘	
160	2分7厘		126	3分2厘		574	3分5厘	
161	2分7厘		127	4分0厘		575	3分6厘	
162	2分7厘		128	1分3厘		576	3分5厘	
163	3分0厘		129	1分5厘		577	4分7厘	
164	3分1厘		130	3分5厘		578	4分8厘	
165	3分2厘		131	2分9厘		580	3分5厘	
166	3分0厘		132	2分9厘				
167	4分0厘		133	2分7厘				
168	2分9厘		134	4分1厘				
169	3分5厘		135	4分0厘				
170	3分5厘		136	4分0厘				
171	3分0厘		137	4分1厘				
172	3分5厘		138	4分2厘				
173	3分1厘		150	3分8厘				
174	2分9厘							
175	2分3厘							
測定結果	20台中／3台		18台中／1台			10台中／2台		

※傾斜のズれる原因とは

1. 機械台を取付時の重みでズれる
2. 玉補給後の重みでズれる
3. セル盤の傾斜が枠とズれている
4. 島の老朽により島が傾く為ズれる

※傾斜のズレを無くすには

1. 大エマンを設置する
台取付後にセル盤での傾斜調整ができる
2. セル盤傾斜器を使用する
セル盤での傾斜測定器の為、微調整まで可能

取付機の最大メリット



セル盤で傾斜を正確に取れる

(傾斜精度の向上)



入替作業時間の効率化・負担軽減

(機械と枠を分離作業を行わない)



台入替時の経費削減

(入替作業時間の短縮)



釘技術力の効果性アップ

(釘角度の精度)



スランプの発生を抑制

(機種毎の統一ゲージ管理)

セル盤傾斜で調整した測定結果 (傾斜3分0厘と3分5厘の比較データ)

開始日時 2010/10/01 11:59 31 セーフ 13190玉
終了日時 2010/10/01 15:02 26 ベース 22.0玉
台種別 セブン機 B Y 4.9玉 再計算値
遊戯機メーカー 三洋 特賞回数 4回 4回
機種名称 対ワケ-ジ-TEST (初当回数) 3回 3回
台傾斜 3分5厘 T1Y 1639玉 1639玉
測定者氏名 3STONE T10 388玉 388玉
止射回数無し T1S 187回 187回
実射位置 TS 242回 242回
測定時温度 00℃ 確変回数 4回
測定時湿度 00% 確変ベース 84.2玉

	アウト数	スタート入賞数(S1)	払出玉数	スタート数 (S)	賞球数	通過シガー		
総数	18000玉	1508回	8.4%	4524玉	1133回	8.3%	13190玉	0玉
通常時	14133玉	884回	6.3%	2652玉	810回	5.7%	8120玉	0玉
確変時	2315玉	512回	22.1%	1536玉	323回	14.0%	1950玉	0玉
特賞時	1552玉	112回	7.2%	336玉	0回	0.0%	8120玉	0玉

入力名称	払出数	釘幅奥	釘幅前	釘角度
CH01 始動口入賞回数 S1	03玉	11.00	12.10	3度
CH02 始動口特別図柄回数S	00玉	00.00	00.00	0度
CH03 大当り 1	00玉	00.00	00.00	0度
CH04 確率変動	00玉	00.00	00.00	0度
CH05 賞球	00玉	00.00	00.00	0度
CH06 未使用	00玉	00.00	00.00	0度
CH07 未使用	00玉	00.00	00.00	0度
CH08 未使用	00玉	00.00	00.00	0度
CH09 未使用	00玉	00.00	00.00	0度
CH10 未使用	00玉	00.00	00.00	0度
CH11 未使用	00玉	00.00	00.00	0度
CH12 未使用	00玉	00.00	00.00	0度

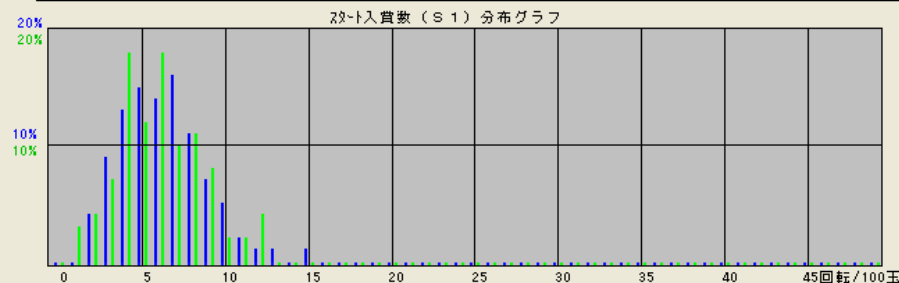
100 以下のアウト数の特賞を除外し 再計算 ファイル選択

開始日時 2010/09/30 13:39 34 セーフ 24100玉
終了日時 2010/09/30 16:43 23 ベース 21.4玉
台種別 セブン機 B Y 4.9玉 再計算値
遊戯機メーカー 三洋 特賞回数 11回 9回
機種名称 対ワケ-ジ-TEST (初当回数) 2回 2回
台傾斜 3分0厘 T1Y 1338玉 1636玉
測定者氏名 3STONE T10 319玉 387玉
止射回数無し T1S 96回 117回
実射位置 TS 319回 319回
測定時温度 00℃ 確変回数 11回
測定時湿度 00% 確変ベース 74.7玉

	アウト数	スタート入賞数(S1)	払出玉数	スタート数 (S)	賞球数	通過シガー		
総数	18129玉	1790回	9.9%	5370玉	1156回	8.4%	24100玉	0玉
通常時	9755玉	586回	6.0%	1758玉	539回	5.5%	2090玉	0玉
確変時	4858玉	982回	20.2%	2946玉	617回	12.7%	3680玉	0玉
特賞時	3516玉	222回	6.3%	666玉	0回	0.0%	18380玉	0玉

入力名称	払出数	釘幅奥	釘幅前	釘角度
CH01 始動口入賞回数 S1	03玉	11.00	12.10	3度
CH02 始動口特別図柄回数S	00玉	00.00	00.00	0度
CH03 大当り 1	00玉	00.00	00.00	0度
CH04 確率変動	00玉	00.00	00.00	0度
CH05 賞球	00玉	00.00	00.00	0度
CH06 未使用	00玉	00.00	00.00	0度
CH07 未使用	00玉	00.00	00.00	0度
CH08 未使用	00玉	00.00	00.00	0度
CH09 未使用	00玉	00.00	00.00	0度
CH10 未使用	00玉	00.00	00.00	0度
CH11 未使用	00玉	00.00	00.00	0度
CH12 未使用	00玉	00.00	00.00	0度

100 以下のアウト数の特賞を除外し 再計算 ファイル選択



08	10.6%	11.3%	17	0.0%	0.0%
07	16.3%	10.3%	18	0.0%	0.0%
06	14.2%	17.5%	15	0.7%	0.0%
05	14.9%	12.4%	14	0.0%	0.0%
04	13.5%	17.5%	13	1.4%	0.0%
03	9.2%	7.2%	12	0.7%	4.1%
02	4.3%	4.1%	11	2.1%	2.1%
01	0.0%	3.1%	10	5.0%	2.1%
00	0.0%	0.0%	09	7.1%	8.2%

使用プリンター
RICOH imagio M1
印刷
戻る

傾斜管理の結論

問題点

- ※ 従来のパチンコ設置は全台確実な傾斜での取付は不可能と言われてきました。
そこには、大きく二つの原因が見えました。
 1. 傾斜を左右釘やビスで取り付けした際、必ず枠にねじれが生じる。
 2. 枠を固定した後、台を載せると重みで枠がずれる、または、島が歪みます。

解決策

- ※ 島メーカーに島全体の補強、上板の補修及び交換
コストが掛かり過ぎるか現実的に施工不可となる。

解決策の結論

- ※ 大工マン取付機での施工
 1. 釘を1本も使用しない
 2. 台取付時間の短縮
 3. 一定した傾斜の統一ゲージ管理

～ Q&A ～

Q1:類似品との違いは？

A1:

- ①遊技台ごと島に寄せ取付できる事です。
- ②遊技台を島に取付した後でも、簡単に傾斜が調整できる事です。
- ③釘やビスを一切使用しない事です。その為、島や台枠を傷めません。
- ④木枠以外の、プラスチック枠、京楽枠でもアタッチメントなど使用せずに取り付ける事が可能です。

Q2:台を引っ張って、外れたり倒れてきたりしないか？

A2:

台が外れたり倒れてきたりしないか、つまり大工マンがズレたりしないかどうかにつきましては、過重をかけ続けるテストを行い、大工マンから外れる前に台枠が破損するという結果が出ております。台枠をはさむ力の調整も可能です。

Q3:耐久性について

A3:

発売から約3年が経過し、（初導入2007年11月）現在で合計約21,000台を導入頂いております。

本体の耐久性に関してのトラブルは発売から現在まで一軒も御座いません。

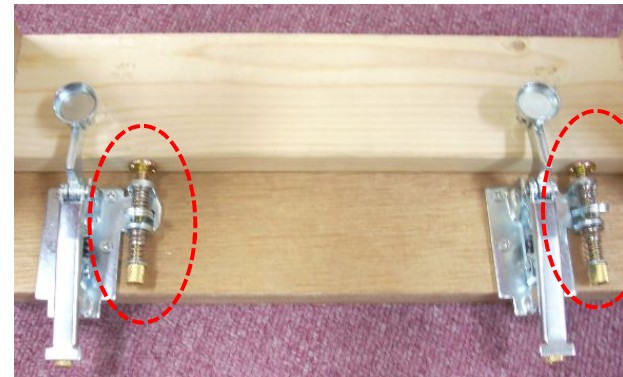
Q4:鉄骨島には施工できるのか

A4:

可能です。

*島の加工や特殊な工具が必要になり、
通常施工費+金属加工や器具の撤去費用を別途お見積させていただきます。

商品機能説明



時計方向に回すと傾斜はねる

